КЛЕЙ «ХОЛОДНАЯ СВАРКА»

KU-H101, KU-H102, KU-H103, KU-H104

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ. ФЕВРАЛЬ 2020.



Описание продукта.

Двухкомпонентый полимерный состав повышенной вязкости предназначен для быстрого, прочного и герметичного склеивания изделий из металла, стекла, керамики, дерева и большинства пластиков. Незаменим, когда применение сварочных работ нецелесообразно или невозможно. Прост и экономичен в использовании. Препятствует возникновению гальванической коррозии на границе склеивания металлов. Отверждённый состав характеризуется высокой герметичностью и прочностью, выдерживает значительные статические и динамические нагрузки, а также механическую обработку (шлифовку, сверление, нарезку резьбы).

Область применения.

Применяется для ремонта инструмента, садового инвентаря, сантехники, труб горячего и холодного водоснабжения, других изделий бытового назначения. Позволяет устранить течи в трубах, резервуарах, радиаторах, бензобаках.

Свойства.

- Быстрый результат.
- Лёгкость в использовании.
- Высокая адгезия.
- Устойчивость к воздействую воды, антифриза, масел и др. тех. жидкостей.
- Использование в широком температурном диапазоне.
- Герметичность.

Указания по применению.

- Работы рекомендуется проводить при температуре от +5°C до +35°C и температуре клеящего состава +15...+20°C.
 Допускается применение при отрицательной (до -10°C) температуре, если клеящий состав был подготовлен при рекоменлуемой температуре.
- Склеиваемые поверхности очистить от грязи и ржавчины абразивным материалом, для увеличения адгезии придать поверхностям шероховатость. Обезжирить с помощью KU-9100 «Удалитель силикона». Просушить.
- Для исключения прямого контакта с кожей используйте перчатки!
- Отрезать необходимое для ремонта количество продукта. Для получения правильной пропорции компонентов клея отрез должен быть перпендикулярен оси клеевого цилиндра.
- Смочить перчатки водой. Тщательно размять состав до получения однородной пластичной массы и нанести её на место ремонта. Прижать склеиваемые поверхности с помощью струбцины.
- При восстановлении деталей можно придать составу необходимую форму и гладкость поверхности влажным шпателем. Форму можно корректировать в течение 20 минут при +20°C. При более высоких температурах время формообразования уменьшается.
- Время отверждения 1 час при температуре не ниже +20°C; достижение полной прочности 24 часа
- Остатки клеевого цилиндра упакуйте в тубу для повторного использования.
- Во время отверждения состава не рекомендуется подвергать ремонтируемое изделие тряске и ударным нагрузкам, это может повлиять на прочность соединения.

Внимание! Запрещается использовать состав для ремонта кухонной утвари, непосредственно контактирующей с пишей!

Хранение.

В плотно закрытой упаковке в сухих вентилируемых помещениях при температуре от -15°C до +35°C. Важно! Если по истечении срока годности или при несоблюдении правил хранения клей стал твёрдым — перед применением нагрейте его до +60°C. Для этого можно использовать радиаторы отопления, горячую воду, поверхность двигателя автомобиля и т.п. Дайте составу немного остыть и он восстановит свойства.

Упаковка.

Пластиковая туба в блистере на картонной подложке 60 г, 12 шт. в гофрокоробе.

Меры предосторожности.

Внимание! БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ! Во время работы применять средства защиты кожи, глаз и органов дыхания. Может привести к раздражению и вызвать аллергическую реакцию. При попадании на кожу смыть состав водой с мылом. В случае попадания в глаза промыть их водой. Если раздражение не проходит, обратитесь к врачу. Не глотать! В случае проглатывания немедленно вызовите рвоту и обратитесь к врачу. Не вдыхать испарения, использовать в хорошо проветриваемом помещении.

Технические данные продукта.

Наименование показателя Способ оценки показателя или характеристика	Значение
Прочность при отрыве (не менее) по ГОСТ 14760	50 кгс/кв.см
Твёрдость по Бринеллю по ГОСТ 4670	120
Максимальная температура эксплуатации (не менее) Максимальная температура, при которой в условиях действия постоянной нагрузки не разрушится клеевое соединение	100°C
Жизнеспособность смеси при Т (25±2)°С Время с момента получения пластичной массы до момента потери клеем пластичности	20 минут
Время полного набора прочности Т (25±2)°С Период времени от момента приготовления клея до момента, когда клей полимеризовался в клеевом соединении	24 часа



Артикулы:

КU-H101 — Клей «Холодная сварка» Универсальный

EAN-13: 4606445040869 ITF-14: 14606445040866

КU-Н102 — Клей «Холодная сварка» Сталь

EAN-13: 4606445040876 ITF-14: 14606445040873

КU-H103 — Клей «Холодная сварка» Термостойкий

EAN-13: 4606445040883 ITF-14: 14606445040880

КU-H104 — Клей «Холодная сварка» Для ремонта батарей и труб

EAN-13: 4606445040890 ITF-14: 14606445040897

107143, Россия, Москва, Открытое шоссе, дом 24, корп.48. Служба технической поддержки: info@kudo-paint.ru Тел.: +7 (499) 167-15-30, +7 (499) 167-40-33 +7 (499) 167-80-81, +7 (495) 737-38-42

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по теннике безопасности. Громе того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности. Продукция произведена в соответствия с испектовку с при воста и предоста и п